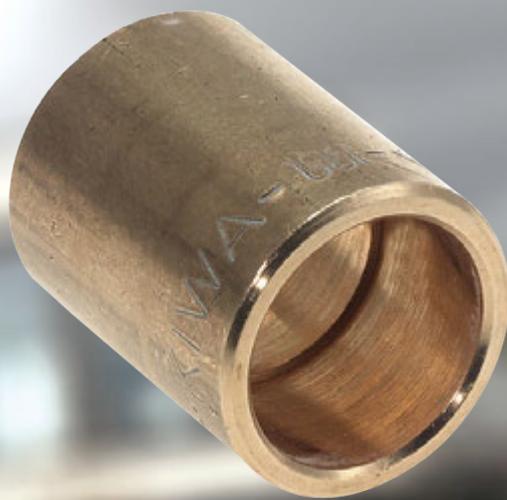


RACCORDS À SOUDER EN LAITON

 SUPÉRIEURS EN PRIX ET QUALITÉ  LARGE ASSORTIMENT



PRODUITS PROPOSÉS

Raccords à souder en laiton

 <p>Manchon égal 2 x souder</p>	 <p>Manchon réduit 2 x souder</p>	 <p>Manchon à glisser (externe) x souder</p>	 <p>Bonnet 1 x souder</p>	 <p>Mamelon réduit (externe) x souder</p>
 <p>Anneau d'insertion (externe)souder x femelle</p>	 <p>Manchon eau filet femelle x souder</p>	 <p>Manchon eau et gaz filet femelle x souder filet gaz long interne</p>	 <p>Manchon eau filet mâle x souder</p>	 <p>Manchon eau et gaz filet mâle x souder filet gaz conique</p>
 <p>Coude 2 x souder</p>	 <p>Coude réduit 2 x souder</p>	 <p>Coude filet femelle x souder</p>	 <p>Coude filet femelle x souder filet gaz long interne</p>	 <p>Coude filet mâle x souder</p>
 <p>Coude filet mâle x souder filet gaz conique</p>	 <p>Té égal 3 x souder</p>	 <p>Té réduit 3 x souder</p>	 <p>Té souder x filet femelle x souder</p>	 <p>Té filet femelle x souder x souder</p>

 <p>Raccord à croix 4 x souder</p>	 <p>Culasse murale, bas filet femelle x souder</p>	 <p>Culasse murale, bas filet femelle x souder laiton nickelé</p>	 <p>Culasse murale, haut filet femelle x souder</p>	 <p>Culasse murale, haut filet femelle x souder laiton nickelé</p>
 <p>Culasse murale double bas 2x souder x filet femelle</p>	 <p>Culasse murale double bas 2x souder x filet femelle laiton nickelé</p>	 <p>Culasse murale double haut 2x souder x filet femelle</p>	 <p>Culasse murale basse à raccordement rehaussé filet femelle x souder</p>	 <p>Culasse murale basse à raccordement rehaussé filet femelle x souder laiton nickelé</p>
 <p>Culasse murale de réparation à passage fermé filet mâle x souder x filet femelle</p>	 <p>Demi raccord avec joint plat pour l'eau filet femelle x souder</p>	 <p>Demi raccord avec joint plat pour l'eau filet conique mâle x écrou</p>	 <p>Raccord union avec joint plat pour le gaz filet mâle conique x souder</p>	 <p>Raccord union avec joint plat pour le gaz filet femelle x souder</p>
 <p>Raccord union avec joint plat pour le gaz souder x souder</p>	 <p>Raccord union coudé avec joint plat pour le gaz filet femelle x souder</p>	 <p>Raccord union coudé avec joint plat pour le gaz filet mâle conique x souder</p>		

INTRODUCTION

BONFIX B.V. propose un large assortiment de raccords à souder en laiton pour l'eau, le gaz et le chauffage central, sous la marque BONFIX.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Les spécifications techniques sont conformes à la production au moment de leur rédaction. BONFIX B.V. se réserve le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis. Les spécifications techniques telles que mentionnées dans cette brochure ne confèrent aucun droit.

GÉNÉRALITÉS

Les raccords à souder en laiton BONFIX sont des raccords conçus pour le raccordement étanche de tubes en cuivre. Les raccords à souder en laiton BONFIX présentent une haute précision de mesure et sont fabriqués en laiton de haute qualité.

UTILISATION

Les raccords à souder en laiton BONFIX sont conçus pour les raccordements dans les installations de gaz, les canalisations d'eau et les installations de chauffage central. Les autres utilisations ne sont autorisées en fonction de la pression, de la température et du fluide transporté, que sur autorisation écrite de BONFIX B.V.

DONNÉES TECHNIQUES

Les raccords à souder en laiton BONFIX sont fabriqués en laiton de 1ère classe: les raccords droits en CuZn39Pb3 et les pièces matricées (coudes et T) en CuZn40Pb2. Les raccords à souder en laiton sont spécialement conçus pour le raccordement de tubes en cuivre selon la norme EN 1057 avec une épaisseur de paroi conforme à la norme KIWA-ATA BRL-K760/3. Les raccords à souder en laiton présentent du côté à souder une capillarité conforme à la norme EN 1254-1. Les raccords avec filetage cylindrique présentent un filetage conforme à la norme ISO 228 (G). Les raccords avec filetage conique femelle (Rp) et filetage conique mâle (R) présentent un filetage selon la norme ISO 7/2-2000. La pression effective autorisée pour la soudure à l'étain, selon la norme EN 1254-1.

Tube ø	Type de soudure	Pression effective autorisée en mPa (bar) selon température		
		30 °C	65 °C	110 °C
jusqu'à 28	Étain/plomb 50/50%	1,6 (16)	1,0 (10)	0,6 (6)
	Étain/argent 95/5%	2,5 (25)	2,5 (25)	1,6 (16)
35 à 54	Étain/plomb 50/50%	1,6 (16)	1,0 (10)	0,6 (6)
	Étain/argent 95/5%	2,5 (25)	1,6 (16)	1,0 (10)

LABEL DE QUALITÉ

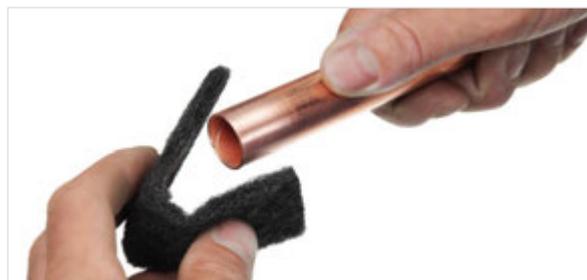
Les modèles courants possèdent le label KIWA-ATA et/ou GASTEC QA. Ceci est indiqué dans les tableaux par un K ou un G pour chaque article dans la présentation des produits BONFIX.



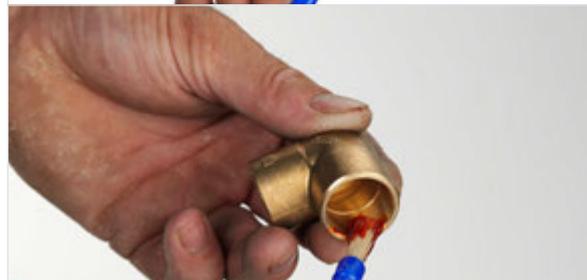
INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

- Coupez le tube à la longueur désirée et bien perpendiculairement. La première condition pour une bonne soudure est le nettoyage consciencieux des parties à assembler. Les surfaces doivent être exemptes de grains et particules de métal invisibles qui empêcheraient la bonne cohésion. Ôtez la graisse, les particules et salissures par les moyens habituels comme la laine d'acier, le papier abrasif ou les agents spéciaux fabriqués à cet effet.

- ✓ Pendant le chauffage des pièces se forme une couche d'oxydation qui ne permet pas la soudure. Il est donc indispensable d'employer un 3ème agent qui prévient la formation d'oxyde



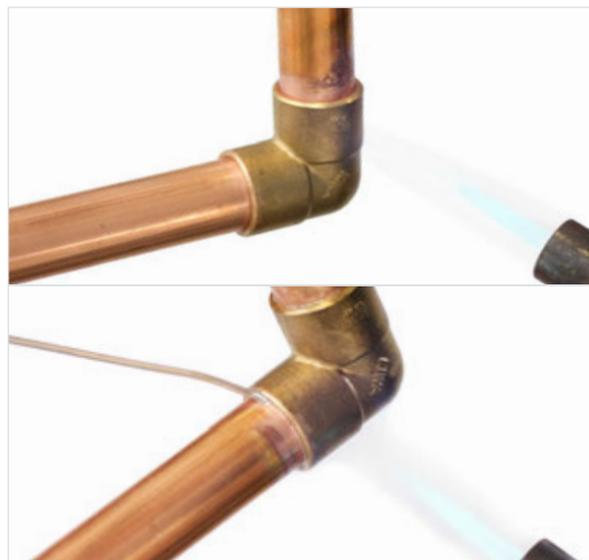
- ✓ Le flux ou pâte à souder doit donc être appliqué en couche mince, régulière et sur toute la surface à souder



- ✓ Les éléments à souder doivent ensuite être encastrés les uns dans les autres



- ✓ Chauffez l'ensemble jusqu'à obtenir la température où la soudure se liquéfie au contact de la pièce à souder. Maintenez la soudure en contact avec la pièce et laissez-la couler dans l'interstice. Lorsque la soudure liquide coule bien entre les éléments, ces derniers sont à bonne température et la soudure est correcte



- ✓ Enfin, l'assemblage peut être nettoyé



⚠ Remarque: Seule la soudure douce est autorisée. En raison de la dézincification du laiton à haute température (>400 °C) les soudures fortes ne sont pas autorisées par VEWIN et ne tombent pas sous la responsabilité du fabricant du produit.

⚠ Utilisez pour le montage des outils adéquats afin d'éviter tout dommage.

GARANTIE ET RESPONSABILITÉ

Garantie et responsabilité conformément à nos conditions générales.

Les dommages occasionnés par la corrosion mécanique ne sont pas couverts par la garantie.